

Особенности

- Герметичный металлический корпус со стеклянными и керамическими изоляторами.
- Широкая линия конструкций.
- Одно и двухполярные схемы питания.

Типичные области применения

- ✓ Осветительная и машиностроительная продукция (регулирование источников света в промышленности и домашних условиях).
- ✓ Электротермическое оборудование (регулирование температуры).
- ✓ Двигатели (регулирование скорости вращения и реверсом), текстильная и швейная промышленность, пассажирские и грузовые лифты. Стиральные машины.

Маркировка:

| | | | |
|----|-----|----|----|
| ТС | 112 | 10 | 12 |
| 1 | 2 | 3 | 4 |

1. ТС - симистор.
2. Конструктивное исполнение.
3. Максимальный средний прямой ток (А).
4. Класс в соответствии с напряжением x 100 (V_{RRM}).

Металлический корпус со стеклянным изолятором (малогабаритные серии).

| Тип | Аналог | V_{RRM} | I_{RRM} | $I_{T(AV)}$ $T_C, ^\circ C$ | I_{TSM} 10мсек. | I^2t | V_{TM}/I_{TM} | V_{TO} | r_T | d_I/d_T | V_{GT} | d_U/d_T | I_{GT} | T_{jmax} | R_{thJC} | Md | W | Рис. |
|----------|----------|-----------|-----------|--------------------------------|----------------------|------------|-----------------|----------|-------|-----------|----------|-----------|----------|------------|---------------|---------|-------|------|
| | | В | мА | А | кА | A^2c10^3 | В/А | В | мОм | А/мкс | В | В/мкс | мА | $^\circ C$ | $^\circ C/Вт$ | Нм | кг | |
| ТС212-10 | ТС112-10 | 100-1200 | 3.0 | 10(85) | 0.07 | 49 | 1.85/14 | 1.20 | 46 | 50 | 100 | 2.2-25 | 3.0 | 125 | 2.50 | 0.9-1.1 | 0.006 | 1 |
| ТС212-16 | ТС112-16 | 100-1200 | 3.0 | 16(85) | 0.10 | 100 | 1.85/22 | 1.20 | 29 | 50 | 100 | 2.5-25 | 3.0 | 125 | 1.55 | 0.9-1.1 | 0.006 | 1 |
| ТС222-20 | ТС122-20 | 100-1200 | 3.5 | 20(85) | 0.12 | 144 | 1.85/28 | 1.10 | 27 | 50 | 150 | 2.5-50 | 3.5 | 125 | 1.30 | 1.5-1.7 | 0.011 | 2 |
| ТС222-25 | ТС122-25 | 100-1200 | 3.5 | 25(85) | 0.20 | 400 | 1.30/35 | 1.10 | 21 | 50 | 150 | 2.5-50 | 3.5 | 125 | 0.90 | 1.5-1.7 | 0.011 | 2 |
| ТС232-40 | ТС132-40 | 100-1200 | 5.0 | 40(85) | 0.25 | 625 | 1.85/56 | 1.00 | 15 | 63 | 200 | 2.5-50 | 4.0 | 125 | 0.65 | 5.0-6.2 | 0.023 | 3 |
| ТС232-50 | ТС132-50 | 100-1200 | 5.0 | 50(85) | 0.45 | 2025 | 1.80/70 | 1.00 | 12 | 63 | 200 | 2.5-50 | 4.0 | 125 | 0.52 | 5.0-6.2 | 0.023 | 3 |
| ТС242-63 | ТС142-63 | 100-1200 | 7.0 | 63(85) | 0.48 | 2300 | 1.80/89 | 0.90 | 10 | 63 | 200 | 2.5-50 | 5.0 | 125 | 0.44 | 9.0-11 | 0.050 | 4 |
| ТС242-80 | ТС142-80 | 100-1200 | 7.0 | 80(85) | 0.58 | 3360 | 1.60/113 | 0.90 | 8 | 63 | 200 | 2.5-50 | 5.0 | 125 | 0.34 | 9.0-11 | 0.050 | 4 |

Параметры:

- V_{RRM} – Повторяющееся импульсное обратное напряжение.
 I_{RRM} – Максимальный повторяющийся импульсный обратный ток.
 $I_{T(AV)}$ – Прямой средний ток.
 I_{TSM} – Максимальный импульсный ток (ударный ток) при импульсе 10мсек.
 I^2t – Защитный фактор.
 V_{TO} – Максимальное пороговое напряжение.
 r_T – Максимальное динамическое сопротивление.
 d_I/d_T – Критическая скорость увеличения тока открытого симистора.
 V_{GT} – Напряжение отпирания, необходимое для запуска симистора.
 d_U/d_T – Критическая скорость увеличения коммутационного напряжения.
 I_{GT} – постоянный ток затвора, необходимый для запуска симистора.
 T_{jmax} – Максимальная температура перехода.
 R_{thJC} – Максимальное тепловое сопротивление р-п переход-корпус.
 Md – Крутящий момент затяжки.
 W – Вес.



