

| | | |
|---------------|---|---------------|
| | | |
| Описание | : Металлопленочные полипропиленовые конденсаторы переменного напряжения (помехоподавляющие Class-X2) | |
| Тип JIANGSEN | : JGS72 300B AC Серия (X2) (соответствует ROHS) | |
| <p>Рис. 1</p> | <p>Рис. 2</p> | <p>Рис. 3</p> |

1. Размеры:

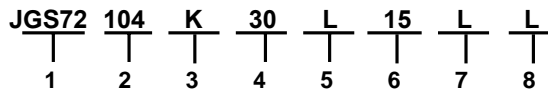
Единицы измерения : мм

| Емкость мкФ | Допуск +/- (%) | Н.н. В АС | И.н. В АС | W +/-0.5 | H +/-0.5 | T +/-0.5 | P +/-1 | S +/-0.3 | dφ +/-0.05 | L0 +/-0.3 | Рис. | JIANGSEN Парт номер |
|----------------|-------------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-----------|-------------|---------------|--------------|------|------------------------|
| 0.10 | 10 | 300 | 1,290 | 18.0 | 11.0 | 5.0 | 15.0 | 0.6 | | | 1 | JGS72 104K30L15LL |
| 0.15 | 10 | 300 | 1,290 | 18.0 | 12.0 | 6.0 | 15.0 | 0.6 | | | 1 | JGS72 104K30L15LL |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |



Пример: JGS72 0.1мкФ ±10% 300 В AC

Расстояние между выводами: 15.0мм



1. Серия конденсаторов и соответствие типов: Выражается в 4-ном коде

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|-------|---------|---------|----------|
| Серия | JGS33 | JGS34 | JGS32 | JGS35 | JGS36 | JGS37 | JGS31 | JGS30 | JGS11 | JGS13 | JGS51 | JGS52 | JGS82 | JGS84 |
| Код | CL21X | CL21-B | CL21 | CL21-B | CL19 | CL20 | CL11 | CH11 | QC | QB | CBB81 | CBB81-B | CBB81-H | CBB81-HH |
| Серия | JGS43 | JGS42 | JGS47 | JGS48 | JGS44 | JGS71 | JGS72 | JGS73 | JGS70 | JGS45 | JGS46 | JGS60 | JGS61 | |
| Код | CBV21 | CBV13 | CBV19 | CBV20 | CBV28 | X1 | X2 | X2Y2 | RC | CBB21X-B | CBB-B | CBB60 | CBB61 | |

2. Емкость (EIA код) : Выражается в 3-значном коде

Первые 2 цифры указывают на значительные цифры, а третья цифра указывает множитель. Значение емкости в пикофарадах. Примеры: 102 = 1,000пФ = 1.0нФ = 0.001мкФ 103 = 10,000пФ = 10нФ = 0.01мкФ
 104 = 100,000пФ = 100нФ = 0.1мкФ 105 = 1,000,000пФ = 1,000нФ = 1.0мкФ 106 = 10,000,000пФ = 10,000нФ = 10мкФ

3. Допуск (EIA код) : Выражается единичным кодом

| | | | | | | | | |
|--------|------|------|------|------|-------|-------|----------|----------|
| Допуск | ± 1% | ± 2% | ± 3% | ± 5% | ± 10% | ± 20% | +80%-20% | +100%-0% |
| Код | F | G | H | J | K | M | Z | P |

4. Номинальное напряжение: Выражается в цифро-буквенном коде для DC и 2 цифры для AC

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| В DC | 4.0В | 6.3В | 10В | 16В | 25В | 35В | 50В | 63В | 80В | 100В | 160В | 200В | 250В | 300В | 350В | 400В | 450В | 500В |
| Код | 0G | 0J | 1A | 1C | 1E | 1V | 1H | 1J | 1K | 2A | 2C | 2D | 2E | 2F | 2V | 2G | 2W | 2H |
| В DC | 520В | 550В | 600В | 630В | 700В | 800В | 850В | 900В | 1000В | 1200В | 1250В | 1500В | 1600В | 1800В | 2000В | 2500В | 3000В | 3500В |
| Код | 2X | 2Y | 2R | 2J | 2S | 2K | 2T | 2U | 3A | 3M | 3B | 3N | 3C | 3Q | 3D | 3E | 3F | 3V |
| В AC | 125 | 180 | 200 | 220 | 230 | 250 | 275 | 280 | 300 | 320 | 350 | 370 | 400 | 440 | 450 | 500 | 600 | 700 |
| Код | 12 | 18 | 20 | 22 | 23 | 25 | 27 | 28 | 30 | 32 | 35 | 37 | 40 | 44 | 45 | 50 | 60 | 70 |
| В AC | 800 | 900 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Код | 80 | 90 | | | | | | | | | | | | | | | | |

5. Конфигурация выводов: Выражается единичным кодом

| | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Код | L | B | C | D | E | F | G | H | Y | T | U |
| Тип выводов | | | | | | | | | | | |
| Код | A | | | | | | | | | | |
| Тип выводов | | | | | | | | | | | |

6. Расстояние между выводами: Выражается в цифро-буквенном коде или 2 цифры Единицы измерения : мм

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Расстояние | 3.0 | 3.5 | 4.0 | 4.5 | 5.0 | 5.5 | 6.0 | 6.5 | 7.0 | 7.5 | 8.0 | 8.5 | 9.0 | 9.5 | 10.0 | 12.5 | 15.0 |
| Код | 03 | 3P | 04 | 4P | 05 | 5P | 06 | 6P | 07 | 7P | 08 | 8P | 09 | 9P | 10 | 12 | 15 |
| Расстояние | 17.5 | 20.0 | 22.5 | 25.0 | 27.5 | 30.0 | 32.5 | 35.0 | 37.5 | 36.5 | 42.5 | 52.5 | 26.0 | 31.0 | | | |
| Код | 17 | 20 | 22 | 25 | 27 | 30 | 32 | 35 | 37 | 36 | 42 | 52 | 26 | 31 | | | |

7. Шаг формованных выводов: Выражается единичным кодом Единицы измерения : мм

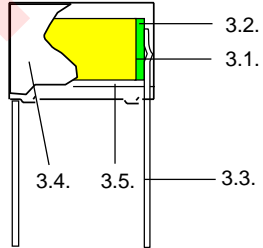


| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--------|-----|
| Шаг | 5.0 | 7.5 | 10.0 | 12.5 | 15.0 | 17.5 | 20.0 | 22.5 | 25.0 | 27.5 | 30.0 | 35.0 | 37.5 | Другой | N/A |
| Код | A | H | B | G | C | N | D | W | E | F | U | V | Z | X | L |

8. Длина выводов (по прямой): Выражается единичным кодом Единицы измерения : мм

| | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|-------|------|--------|
| Длина | 3.1 | 3.5 | 4.0 | 4.5 | 5.0 | 5.5 | 7.5 | 8.0 | 9.0 | 3.2 | 2.2 | 3.7 | 6.0 | 7.0 | 11.5 | 12.0 | 4.1 |
| Код | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | X | A | B | C | D | E | F | G |
| Длина | 15.0 | 22.0 | 25.0 | 30.0 | 35.0 | 28.0 | 2.7 | 40.0 | 29.0 | 45.0 | 20.0 | 26.0 | 6.5 | 3.4 | Лента | N/A | Другая |
| Код | H | J | K | M | N | P | Q | R | S | T | U | V | W | Y | T | L | 0 |

Технические характеристики

Тип : JGS72 (X2)

| № | Параметр | Описание |
|------|---|--|
| 1. | Сфера использования | Эти спецификации охватывают требования к металлопленочным полипропиленовым помехоподавляющим конденсаторам переменного напряжения производства JIANGSEN Тип: JGS72 (X2) |
| 2. | СТАНДАРТНЫЕ АТМОСФЕРНЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИЗМЕРЕНИЙ | |
| 2.1. | Температура окружающей среды | 15°C до 35°C (Если есть сомнения по результатам, то измерения должны быть сделаны при +20 +/- 5°C.) |
| 2.2. | Относительная влажность (R.H.) | 45% до 75% (Если есть сомнения по результатам, то измерения должны производиться при 60% до 70%.) |
| 2.3. | Атмосферное давление | 86кПа до 106кПа. |
| 2.4. | Диапазон рабочих температур | -40°C~+100°C при которой конденсатор может работать непрерывно при номинальном напряжении. |
| 3. | КОНСТРУКЦИЯ | |
| 3.1. | Диалектрик |  |
| 3.2. | Металла распыленный слой | |
| 3.3. | Вывода | |
| 3.4. | Внутреннее покрытие | |
| 3.5. | Внешнее покрытие | |
| 3.1. | Диалектрик | Пленка металлизированная полиэфирная |
| 3.2. | Металла распыленный слой | Специальный припой |
| 3.3. | Вывода | Омедненный стальной провод |
| 3.4. | Внутреннее покрытие | Эпоксидная смола |
| 3.5. | Внешнее покрытие | Эпоксидная смола |
| 4. | МАРКИРОВКА | |
| 4.1. | Символ производителя |  стандартный для JIANGSEN TECHNOLOGY |
| 4.2. | Тип материала | "X2" стандартно для JGS72 типа |
| 4.3. | Класс конденсатора | "X2" стандартно для X2 класса |
| 4.4. | Номинальная емкость | Значение емкости в мкФ |
| 4.5. | Допуск | в EIA 1-цифренный код (Пожалуйста, обратитесь к разделу "Расшифровка парт номера") |
| 4.6. | Номинальное напряжение | Значение в вольтах переменного напряжения |
| 4.7. | Стандарты | UL, VDE, ENEC, CQC. |
| 4.8. | Код производителя | |
| | |  |

| 5. ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | |
|---------------------------------|-------------------------------|--|--|---|
| № | Параметр | | Результат | Условие тестирования |
| 5.1. | Выдерживаемое напряжение (TV) | Между выводами | Не должно быть никаких отклонений. | Применить 1290В DC 60 +/- 5 сек., или 2000В DC 1 сек. Зарядный ток должен быть 1А максимум. Выдерживаемое (DC) напряжение (ток 10мА), время нарастания 100В/сек. |
| | | Между выводами и корпусом | Не должно быть никаких отклонений. | Применить 2050В AC от 2 до 5 сек. |
| 5.2. | Сопrotивление изоляции (I.R.) | | >= 15,000 Мом (C <= 0.33 мкФ) >= 5,000 Мом*мкФ/С (C > 0.33 мкФ) | +20 °C 100 В 1минута. |
| 5.3. | Емкость (CAP) | | В заданный допуск (при +20 +/- 5°C). | Частота измерения: 1 кГц +/- 10%. Измерительное напряжение <= 1 В rms. |
| 5.4. | Тангенс угла потерь (DF) | | <= 0.001 (0.1%) при 1 кГц, +20 °C | Частота измерения: +/- 2% Измерительное напряжение <= 1 В rms. |
| 5.5. | Паяемость | | Более 95% окружной поверхности вывода должны быть покрыты новым припоем. | Метод испытания IEC 68-2-20 Та. Температура пайки: +245 +/- 2°C. Продолжительность погружения: 2 +/- 0.5 сек. |
| 6. МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | |
| № | Параметр | | Результат | Условие тестирования |
| 6.1. | Прочность выводов | На растяжение | Не должно быть никаких отклонений. | Метод испытания IEC 68-2-21. Статическая нагрузка 10 Н (1,0 кг) должна быть применена к выводу в осевом направлении и действуя в направлении от корпуса в течении 10 сек. +/- 2 сек. |
| | | Изгиб | Не должно быть никаких отклонений. | Прилагают 0,5 кг к выводу. Тест проходит в течении 2 циклов. Каждый цикл включает в себя: изгиб на 90° и возврат в исходное положение в течении 2-3 сек., а затем в противоположном направлении один раз. |
| 7. ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЫНОСЛИВОСТИ | | | | |
| № | Параметр | | Результат | Условие тестирования |
| 7.1. | Циклическая температура | Внешний вид | Должны быть не значительные изменения. | Температурный цикл испытания: всего 5 циклов. Каждый цикл включает в себя : 1. +20 +/- 2°C в течении 3 мин. 2. -40 +/- 2°C в течении 30 мин. 3. +20 +/- 2°C в течении 3 мин. 4. +100 +/- 3/0 °C в течении 30 мин. 5. +20 +/- 2°C в течении 3 мин. |
| | | Выдерж. напряжение | Должно удовлетворять № 5.1. | |
| | | Изменение емкости ($\Delta C/C$) | В пределах +/- 5% от величины перед испытанием. | |
| | | Изменение тангенса угла потерь (ΔDF) | <= 80*10 ⁻⁴ при 1кГц | |
| | | Сопrotивление изоляции (I.R.) | >= 50% от предельной величины № 5.2. | |





Технические характеристики

Тип : JGS72 (X2)

| № | Параметр | Результат | Условие тестирования | |
|------|------------------------------|------------------------------------|---|--|
| 7.2. | Высокотемпературная нагрузка | Внешний вид | Должны быть незначительные изменения. | Метод испытания IEC 60384-14. JIS C 5102-1994. Температура испытания: +100 +/- 2 °C. Применить 125% ном. напряжения в течении 1,000 +24/-0 часов; После тестирования, позволяют им остаться в покое на 1.5 +/- 0.5 часа при стандартной температуре и влажности перед измерением. |
| | | Выдерж. напряжение | Должно удовлетворять № 5.1. | |
| | | Изменение емкости ($\Delta C/C$) | В пределах +/- 10% от величины перед испытанием. | |
| | | Тангенс угла потерь | $\leq 80 \cdot 10^{-4}$ при 1кГц | |
| | | Сопротивление изоляции (I.R.) | $\geq 50\%$ от предельной величины № 5.2. | |
| 7.3. | Влагостойкость | Внешний вид | Должны быть незначительные изменения. | Метод испытания IEC 68-2-3 Ca. JIS C 0022. Температура испытания: +40 +/- 2°C. Влажность: 90% до 95% R.H. Продолжительность испытания: 500 +24/-0 часов После тестирования, позволяют им остаться в покое в течение 1.5 +/- 0.5 часов при стандартной температуре и влажности перед измерением. |
| | | Выдерж. напряжение | Должно удовлетворять № 5.1. | |
| | | Изменение емкости ($\Delta C/C$) | В пределах +/- 10% от величины перед испытанием. | |
| | | Тангенс угла потерь | $\leq 80 \cdot 10^{-4}$ при 1кГц | |
| | | Сопротивление изоляции (I.R.) | $\geq 50\%$ от предельной величины № 5.2. | |
| 7.4. | Сопротивление теплотепайки | Внешний вид | Должны быть незначительные изменения. Маркировка должна быть разборчивой. | Разогрев 100~120°C Продолжительность разогрева: 60 сек. макс. Повышение температуры 3°C/сек. макс. Температура пайки: +260 +/- 5°C. Продолжительность погружения: 10 +/- 1 сек. Глубина погружения: 4 +/- 0.8 мм от корпуса. После испытания, позволяют им остаться в покое 1.5 +/- 0.5 часа при стандартной температуре и влажности перед измерением. |
| | | Выдерж. напряжение | Должно удовлетворять № 5.1. | |
| | | Изменение емкости ($\Delta C/C$) | В пределах +/- 5% от величины перед испытанием. | |
| | | Тангенс угла потерь | $\leq 80 \cdot 10^{-4}$ при 1кГц | |
| | | Сопротивление изоляции (I.R.) | $\geq 50\%$ от предельной величины № 5.2. | |
| | | Подключение элемента | Должно быть стабильным. | |
| 7.5. | Устойчивость к сухой жаре | Внешний вид | Должны быть незначительные изменения. | Температура испытания: +100 +/- 2°C Продолжительность испытания: 16 +/- 0 час. |
| | | Выдерж. напряжение | Должно удовлетворять № 5.1. | |
| | | Изменение емкости ($\Delta C/C$) | В пределах +/- 5% от величины перед испытанием. | |
| | | Тангенс угла потерь | $\leq 80 \cdot 10^{-4}$ при 1кГц | |
| | | Сопротивление изоляции (I.R.) | $\geq 50\%$ от предельной величины № 5.2. | |
| 7.6. | Холодоустойчивость | Внешний вид | Должны быть незначительные изменения. | Температура испытания: -40 +/- 3 °C Продолжительность испытания: 2 +/- 0 час. |
| | | Выдерж. напряжение | Должно удовлетворять № 5.1. | |
| | | Изменение емкости ($\Delta C/C$) | В пределах +/- 5% от величины перед испытанием. | |
| | | Тангенс угла потерь | $\leq 80 \cdot 10^{-4}$ при 1кГц | |
| | | Сопротивление изоляции (I.R.) | $\geq 50\%$ от предельной величины № 5.2. | |

Технические характеристики

Тип : JGS72 (X2)

| № | Параметр | | Результат | Условие тестирования |
|---|---|------------------------------------|--|--|
| 7.7. | Виброустойчивость | Прочность соединения | Не должно быть открытых повреждений, короткого замыкания. Соединение должно быть стабильным. | Метод испытания IEC 60068-2-6 Fc. Изменение частоты: 10--55--10 Гц. Амплитуда: 1.5 мм. Направление: X, Y, Z. Продолжительность испытания: 2 +1/-0 час. в каждом направлении. |
| | | Внешний вид | Не должно быть никаких механических повреждений. | |
| 7.8. | Быстрое изменение температуры | Внешний вид | Должны быть не значительные изменения. | Метод испытания IEC 60068-2-14 Na. Температурный цикл испытания: всего 5 циклов.. Высокая температура: +100 +/-5 °C Низкая температура: -40 +/-5 °C 30 мин +/- 10% для каждой температуры. |
| | | Выдерж. напряжение | Должно удовлетворять № 5.1. | |
| | | Изменение емкости ($\Delta C/C$) | В пределах +/- 5% от величины перед испытанием. | |
| | | Тангенс угла потерь | $\leq 80 \cdot 10^{-4}$ при 1кГц | |
| | | Сопротивление изоляции (I.R.) | $\geq 50\%$ от предельной величины № 5.2. | |
| 8. ПРИЕМЛЕМЫЙ УРОВЕНЬ КАЧЕСТВА (AQL) | | | | |
| № | Параметр | | AQL | План выборки |
| 8.1. | Внешний вид AQL | | 0.65 | В соответствии с MIL-STD-105E уровень II GB2828-2003 уровень II . По лоту выходного контроля. |
| 8.2. | Размеры AQL | | 0.65 | |
| 8.3. | Механическая характеристики AQL | | 0.40 | |
| 8.4. | Электрические характеристики AQL CAP, DF, TV, IR, | | 0.04 Без дефектов | |
| 9. СТАНДАРТЫ | | | | |
| № | Обозначение | Состав | Номер файла | |
| 9.1. |  | UL | E334782 E320172 | |
| 9.2. |  | CQC | CQC11001059205 CQC10001041807 | |
| 9.3. |  | VDE | 40025673 40018891 | |
| 9.4. |  | ENEC | 40025673 40018891 | |



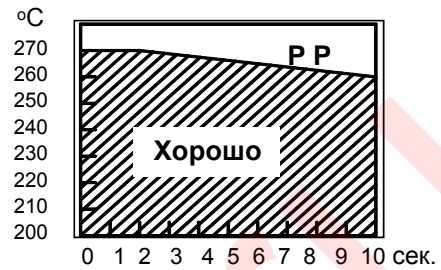
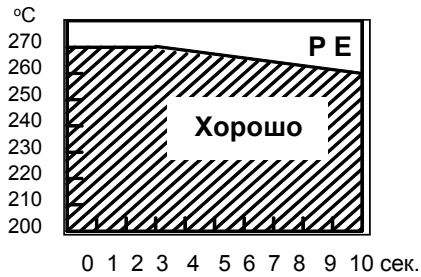
江森科技

江森森

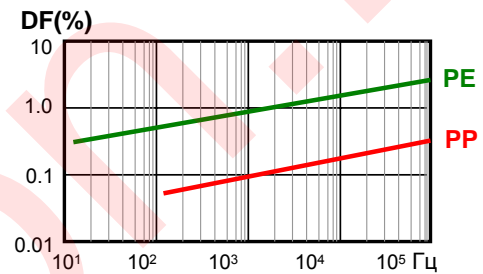
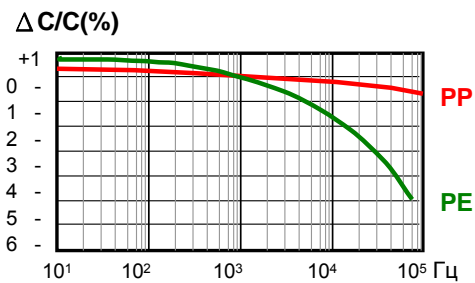
JIANGSEN TECHNOLOGY

Графики характеристик

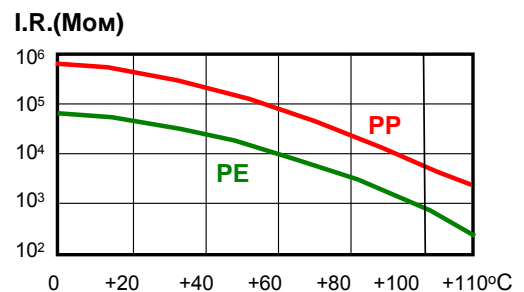
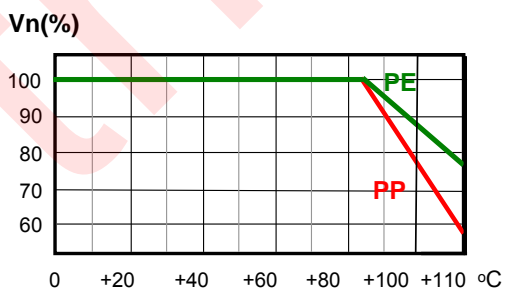
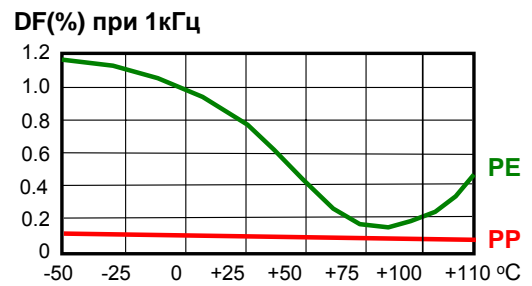
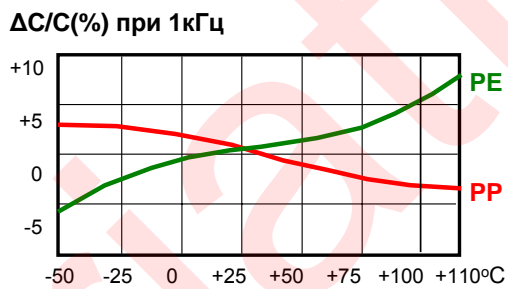
Температура пайки в зависимости от времени



Частотные характеристики



Temperature Characteristics



江森森

江森科技
JIANGSEN TECHNOLOGY