

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (Ta =25°C)

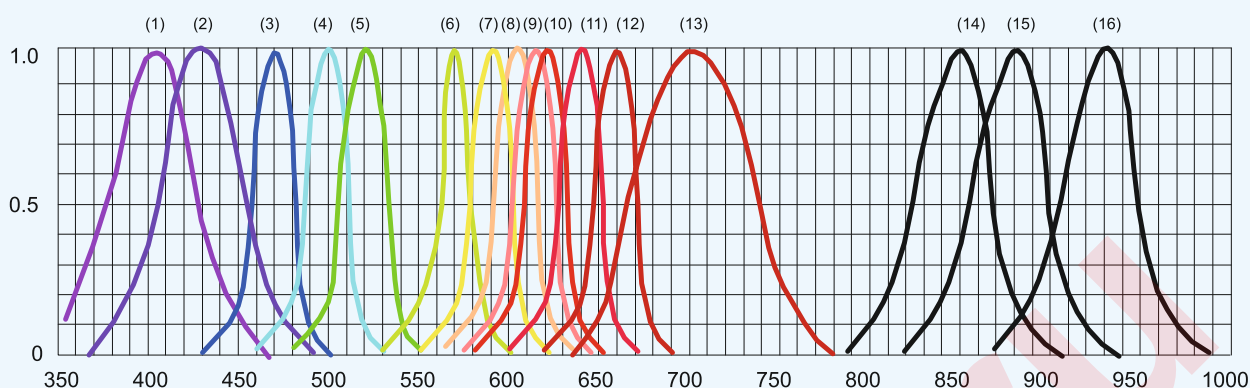
Цвет излучаемого света		Материал	Пиковая длина волны λp (нм)	Полуширина спектральной линии (Δλ) нм	Прямое напряжение (VF) Ед.измер.: В		Сила света (чип) (IV) Ед.измер.: мКд
					Тип.	Макс.	
Стандартная яркость							
H	Красный	GaP	700	90	2.00	2.50	1
SR	Яркий красный	A1GaAs	660	20	2.00	2.50	15-20
LR	Ультра красный	AlGaInP	640	20	1.90	2.50	26-38
E	Оранжевый	GaAsP	625	35	1.90	2.50	14-20
A	Янтарный	GaAsP	610	35	1.90	2.50	13-18
Y	Желтый	GaAsP	590	35	1.90	2.50	13-18
G	Зеленый	GaP	570	10	1.90	2.50	14-18
B	Синий	InGaN	430	60	3.20	4.00	0.7-1
	Синий	InGaN	460	60	3.20	4.00	6-12
	Синий	InGaN	470	60	3.20	4.00	6-12
V	Ультра фиолетовый	InGaN	405		3.20	4.00	1-6
Ультрорякие							
UR	Супер яркий красный	A1GaInP	630	20	1.90	2.50	120-550
UE	Ультра оранжевый	A1GaInP	625	20	1.90	2.50	60-120-550
UA	Ультра янтарный	A1GaInP	610	20	1.90	2.50	120-550
UY	Ультра желтый	A1GaInP	590	20	1.90	2.50	120-550
UG	Ультра зеленый	A1GaInP	570	30	1.90	2.50	30-60-120
PG	Ультра зеленый	InGaN	520	36	2.80	3.80	260-380
BG	Ультра голубовато-зеленый	InGaN	505	36	2.80	3.80	260-310
UB	Ультра синий	InGaN	470	30	2.80	3.80	140-170
VR	Розовый	InGaN	X:0.40, Y:0.20		2.80	4.00	180-200
UW	Ультра белый	InGaN	X:0.29, Y:0.30	CCT:9500K	2.80	3.80	180-310

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Интенсивность освещения Forgard отвечает стандартам

ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (Ta =25°C)

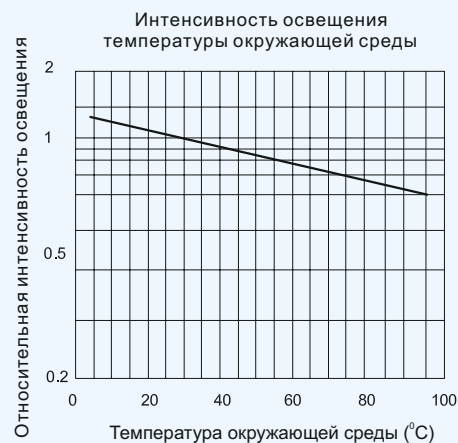
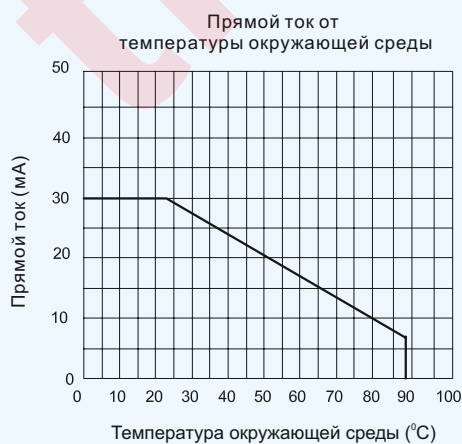
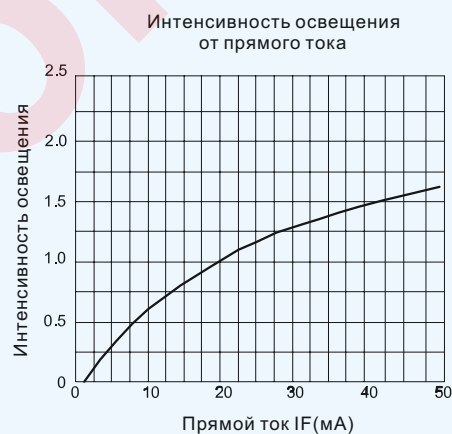
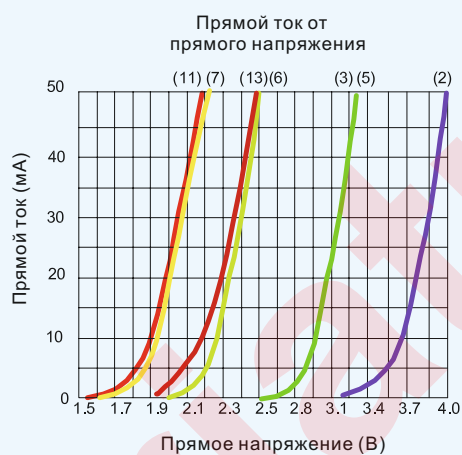
Параметр	Обозначение	GaP(красный)	AlGaAs	GaAsP	GaP(зеленый)	AlGaInP	InCaN	Един. измерения
Рассеиваемая мощность	Pad	40	60	80	80	75	120	мВт
Максимальный прямой ток*	Ipf	50	150	150	150	150	100	мА
Постоянный прямой ток	Iaf	15	25	30	30	30	30	мА

ТИПИЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



- (1) 405nm фиолетовый
- (2) 430nm синий
- (3) 470nm ультра синий
- (4) 505nm голубовато-зеленый
- (5) 520nm чистый зеленый
- (6) 570nm желто-зеленый
- (7) 590nm желтый
- (8) 610nm янтарный

- (9) 625nm оранжевый
- (10) 630nm супер яркий красный
- (11) 640nm ультра красный
- (12) 660nm яркий красный
- (13) 700nm красный
- (14) 850nm инфракрасный
- (15) 880nm инфракрасный
- (16) 940nm инфракрасный



СИСТЕМА МАРКИРОВКИ

SMD СВЕТОДИОДЫ

FY **LS** - **0603** **UY** **X** - **X**

1 2 3 4 5 6

1. Бренд FORYARD
2. SMD светодиод
3. SMD размер
4. Цвет излучаемого света
H: Красный R: Супер яркий красный
SR.LR: Ярко-красный UR: Ультра яркий красный
E: Оранжевый UE: Супер яркий оранжевый
A: Янтарный UA: Супер яркий янтарный
Y: Желтый UY: Супер яркий желтый
G: Желто-зеленый UG: Супер яркий зеленый
PG: Чистый зеленый BG: Голубовато-зеленый
UB: Супер яркий синий
5. Цвет линзы
C: Прозрачный W: Белый матовый
6. Дополнительный код (менеджмент)

СВЕТОДИОДЫ ВЫСОКОЙ МОЩНОСТИ

FY **LP** - **1W** - **UW** **L** **H** - **X**

1 2 3 4 5 6 7

1. Бренд FORYARD
2. Светодиоды высокой мощности
3. Мощность
4. Цвет излучаемого света
UR: Ультра яркий красный
UY: Супер яркий желтый
PG: Чистый зеленый
UB: Ультра яркий синий
UW: Супер яркий белый
5. Форма линзы
6. H: не алюминиевая печатная плата
7. Дополнительный код (менеджмент)

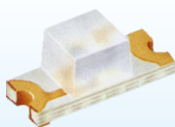
СВЕТОДИОДНЫЕ ЛЕНТЫ

FY **SH** **-3528** **UWW** **-66** **-12V-W** **W** **8**

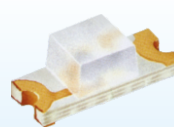
1 2 3 4 5 6 7 8 9

1. Бренд FORYARD
2. Модель: LH-жесткая лента, SH-гибкая лента, LM-модули
3. Размер светодиодов
4. Цвет
5. Количество светодиодов в ленте
6. Рабочее напряжение DC: 12V, 24V, 36V AC: 110V, 220V
7. W: водонепроницаемая, N: не водонепроницаемая
8. Цвет основы ленты: W-белая, B-черная, Y-желтая
9. Ширина ленты: 8мм

LS-001



LS-002



Модель	Материал	Цвет излучаемого света	Длина волны λp (нм)	IV(мКд) IF=20mA		Угол обзора 2 θ ½	Размеры	
				Мин.	Тип.			Град.
Стандартная яркость								
FYLS- 0603HD	GaP	Красный	700	6	10	130	LS-001 Рисунок чип светодиода Рекомендуемые размеры площадок для пайки	
FYLS- 0603SRC	AlGaAs	Красный	660	10	13	130		
FYLS- 0603YC	GaAsP	Желтый	588	5	8	130		
FYLS- 0603GC	GaAsP	Желто-зеленый	568	10	15	130		
Ультроряркие								
FYLS- 0603LRC	AlGaAs	Красный	660	10	13	130		
FYLS- 0603URC	AlInGaP	Красный	630	50	70	130		
FYLS- 0603UEC	AlInGaP	Оранжевый	620	80	110	130		
FYLS- 0603UAC	AlInGaP	Янтарный	610	60	80	130		
FYLS- 0603UYC	AlInGaP	Желтый	590	50	70	130		
FYLS- 0603UGC	AlInGaP	Желто-зеленый	570	40	65	130		
FYLS- 0603PGC	InGaN	Чистый зеленый	520	120	150	130		
FYLS- 0603BGC	InGaN	Голубовато-зеленый	505	150	200	130		
FYLS- 0603UBC	InGaN	Синий	470	80	120	130		
FYLS- 0603UWC	InGaN	Белый	X:0.29 Y:0.30 9500K	300	400	130		
Модель	Материал	Цвет излучаемого света	Длина волны λp (нм)	IV(мКд) IF=20mA		Угол обзора 2 θ ½	Размеры	
				Мин.	Тип.			Град.
Стандартная яркость								
FYLS- 0603BURC	AlGInaP	Красный	630	50	70	130	LS-002 Рисунок чип светодиода Рекомендуемые размеры площадок для пайки	
FYLS- 0603BUEC	AlGInaP	Оранжевый	620	80	105	130		
FYLS- 0603BUAC	AlGInaP	Янтарный	610	60	75	130		
FYLS- 0603BUYC	AlGInaP	Желтый	590	50	65	130		
FYLS- 0603BUGC	AlGInaP	Желто-зеленый	575	30	45	130		
FYLS- 0603BPGC	InGaN	Чистый зеленый	520	120	150	130		
FYLS- 0603BBGC	InGaN	Голубовато-зеленый	510	150	200	130		
FYLS- 0603BUBC	InGaN	Синий	470	32	45	130		
FYLS- 0603BUWC	InGaN	Белый	X:0.29 Y:0.30 9500K	300	400	130		

Примечание:

1. Все размеры в миллиметрах (дюймах).
2. Допуск $\pm 0.25\text{мм}$ (0.01") если не указано иное.
3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Меры предосторожности в использовании

I. Условия пайки

1. При пайке, оставить минимальный зазор между нижней частью смолы и местом пайки.
2. Максимально допустимыми условиями пайки являются:
Метод погружения: один раз 260°C макс., 5 секунд макс.
Паяльник: один раз 350°C макс., 5 секунд макс.
3. Контакта между расплавленным припоем и смолой следует избегать.
4. При пайке, не подвергайте вывода любой нагрузке, особенно при нагревании.

II. Формовка выводов

1. При формовке вывода должны быть согнуты в точке по крайней мере 3 мм от основания эпоксидной смолы. Формовка должна быть сделана перед пайкой.
2. Не применять любые напряжения изгиба у основания вывода светодиода. Это может повредить характеристики светодиода.
3. При монтаже светодиодов на печатной плате, отверстия на печатной плате должны быть на одной прямой с выводами светодиодов.
4. Пожалуйста, избегайте условия, которые могут вызвать коррозию и обесцвечивание светодиода. Это может вызвать трудности во время пайки. Рекомендуется, светодиоды использовать как можно скорее.
5. Пожалуйста, избегайте быстрые переходы в температуре окружающей среды, особенно, в условиях высокой влажности.

Форма этикетки

