

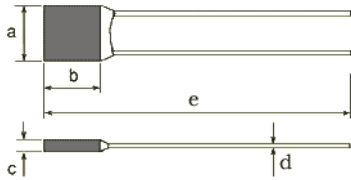
1、 Структура Термоплавкий предохранитель состоит из пластикового корпуса, проволоки из сплава с низкой температурой плавления, специальной смолы, штыревой медной проволоки и герметизирующей смолы.

2、 Диаграмма размеров и структурная схема соответствуют инструкциям。

3、 Внешний вид и технические характеристики

| модель | Номинальная рабочая температура Tf (°C) | Поддерживаемая температура Tc (°C) | Предельная температура Tm (°C) | Измеренная рабочая температура (°C) | Номинальное напряжение (В) | Номинальный ток (А) | аутентификация |
|--------|---|------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|----------------------------|---------------------|----------------|
| Y20 | 115 | 87 | 150 | 112±3 | 250 | 3 | CCC |

Dimensions 尺寸 (mm)



| A | B | C | D | E |
|---------|---------|---------|----------|------|
| 5.1±0.1 | 5.4±0.1 | 2.4±0.1 | 0.5±0.05 | 50±5 |



(Picture just for reference)

4. Экспериментальный метод Условиями эксперимента являются температура 25±10°C и влажность 65±15%.

5. 1. Точность измерения влажности: В соответствии с методом контроля IEC691: 1995 она измеряется с помощью встроенного резервуара для силиконового масла термостата.

5. 2 Размер: Измерьте готовое изделие микрометром/курсорной линейкой.

5. 3 Внешний вид: Визуальный осмотр.

5. 4 Сопrotивление изоляции: Готовое изделие измеряется цифровым мегаомметром SP-3A для измерения напряжения 500 В постоянного тока.

5. 5 Выдерживаемое давление: Готовый продукт измеряется с помощью эксперимента по выдерживанию давления ZNY-12, который занимает 1 минуту. 5. 6 Натяжение: Готовое

изделие измеряется с помощью двухтактного датчика, и штифт может выдерживать натяжение в 1,5 фунта в течение 10 минут без повреждения компонентов.◦

5. 7 Скручивание: Согните штифт на 10 мм при температуре 90°C, а затем выполните обратное скручивание при температуре 180°C, не повреждая компоненты.